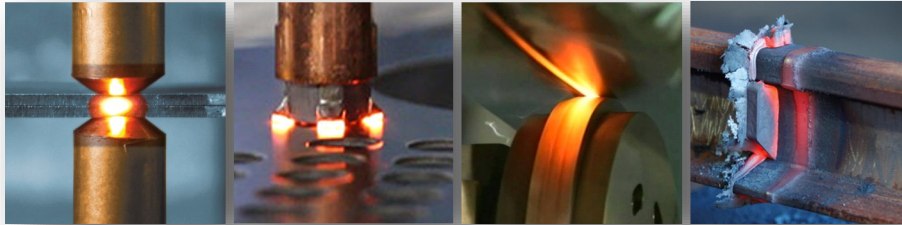


PROGRAMME DE FORMATION

SOUDAGE PAR RÉISTANCE (UTILISATION DU CONTRÔLEUR SD1700)

Intermédiaire



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

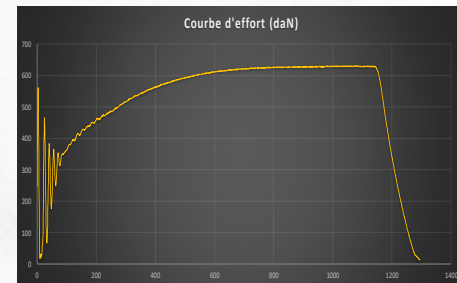
Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe
Technicien **méthodes** et **maintenance**
> Connaissances pré requises : **sans**

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : **1 journée**
Lieu : Site client ou centre de Tours

◆ Objectifs du stage

Analyser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur et les contrôler (mise à disposition d'un SD1700)
La différents réglages et les fonctions du contrôleur SD1700
Analyse et **étude des résultats** enregistrés
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
Optimiser les paramètres des soudures en fonction des analyses



◆ Contenu de la formation

Rappel :
Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
La composition du **cycle de soudage**
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède
Maîtrise de la machine à souder
Les principes de **fonctionnement**, les **réglages**
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Analyse des résultats

Exercices pratiques ~80% :

Mise en place du contrôleur et son réglage
Mettre l'appareil en surveillance production
Analyse des données et paramètres
Action : **défauts des soudures**, causes / remèdes
Fiabiliser les paramètres soudures
Optimisation des temps de cycles

SD 1700 :
Les fonctions et réglages

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, Exercices pratiques
Modalités de suivi : bilan de compétence
Méthode participative (pratique et théorique).

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

Le plus SD : Bilan des machines utilisées en contrôle effort et intensité...

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr